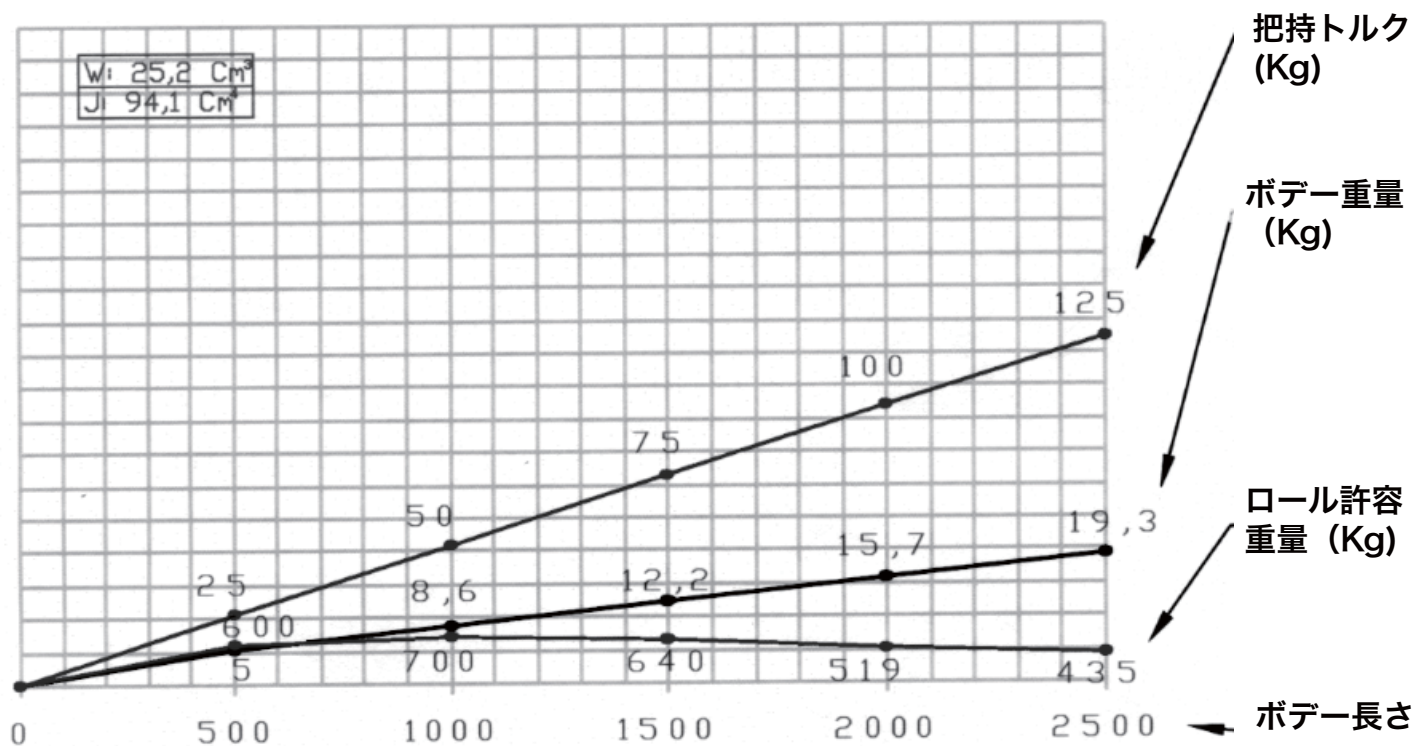
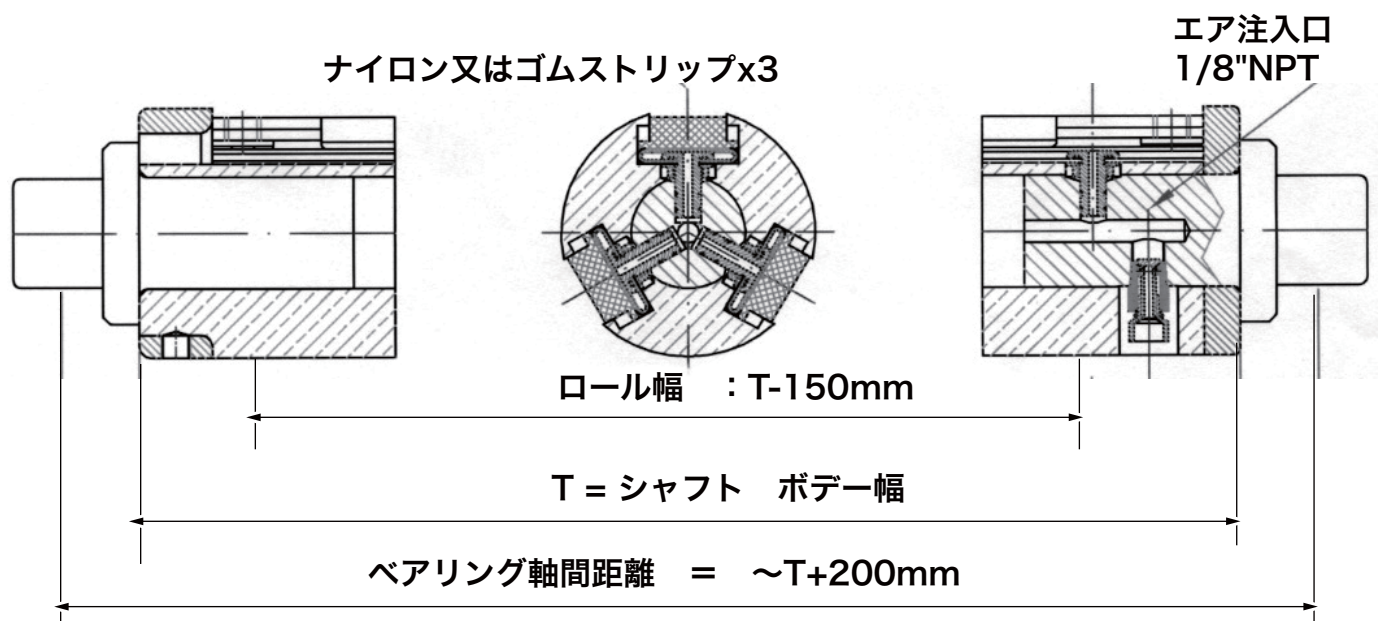




3" C3AN or C3AG 標準タイプ

ロール荷重が比較的大きい場合の仕様に適しています。
標準はアルミ合金製ですが、より荷重の大きい場合には
スチール製での制作も致します。





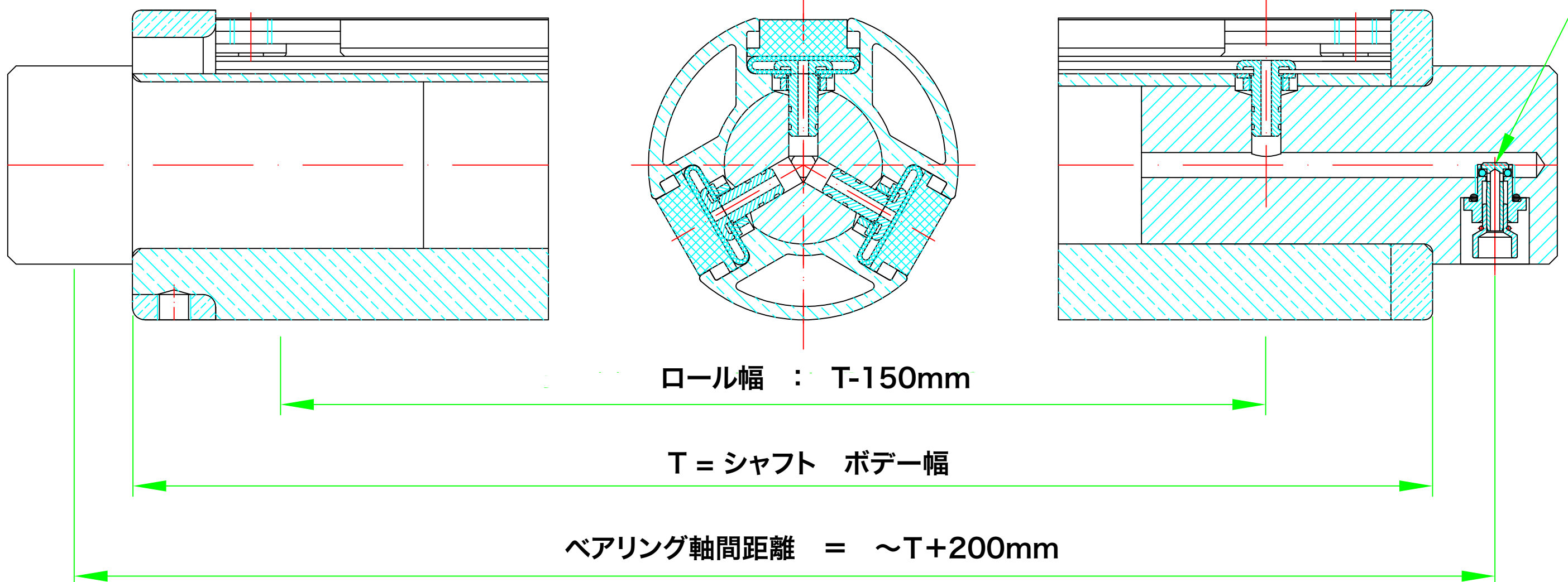
This drawing cannot be copied or reproduced without a previous written authorization from Atem

3" 軽量タイプ C3ANL or C3AGL

ロール重量が比較的軽く、エアシャフトを出来るだけ軽量化して作業者の負担軽減を図りたいという用途に適しています。

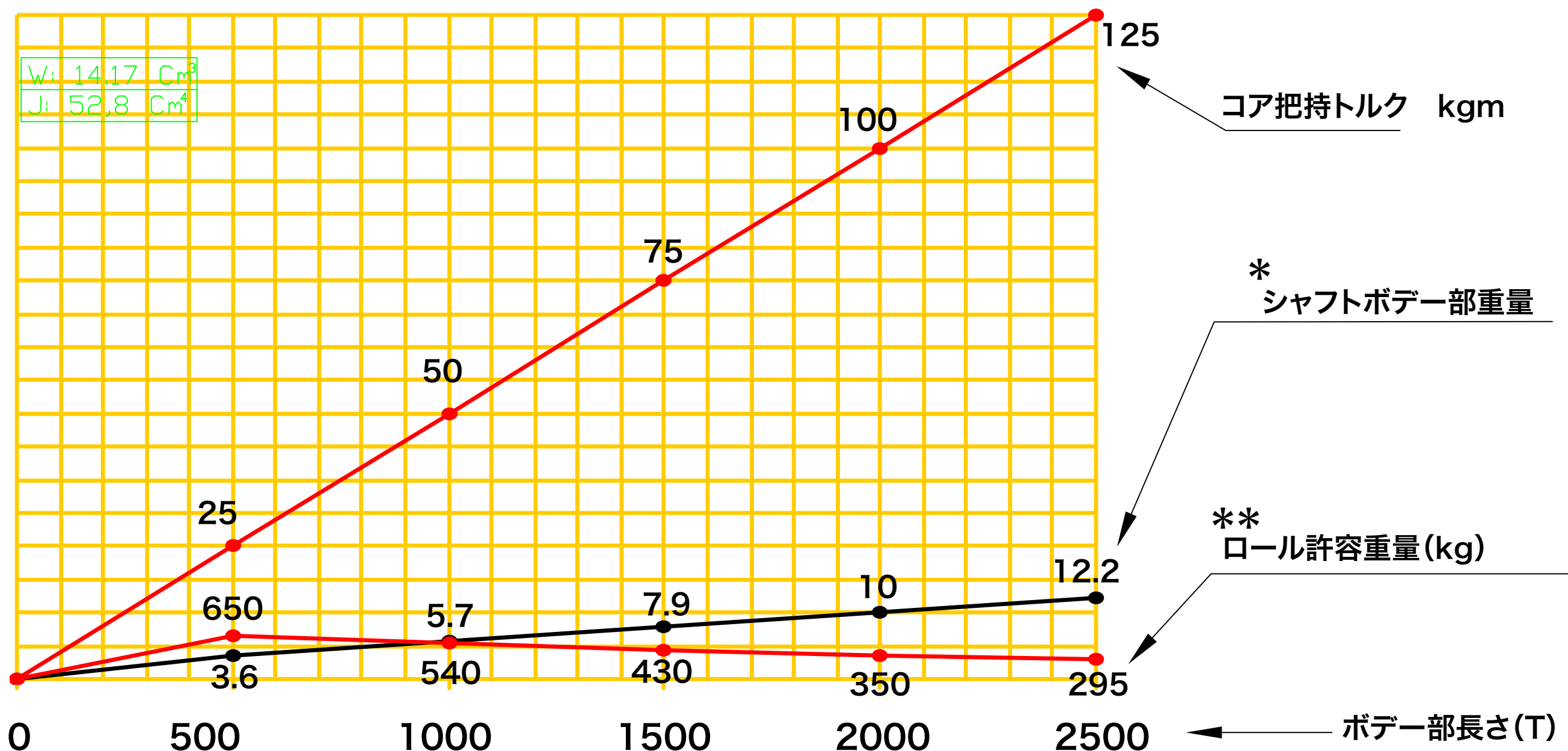
硬質ナイロン(N)またはゴム製(G)ストライプ

エア注入弁 1/8"NPT (解放時には弁を押し込む)



所要エア注入圧力 : 5~6Bar (最大7bar)

技術データ



* 実際に製作されるシャフトのトータル重量はスチール製の軸端部重量が加算されます

** 巻き取りで原反を2個以上にスリットされた場合の許容荷重はこの数値の1/2として計算してください。



This drawing cannot be copied or reproduced without a previous written authorization from ATEM

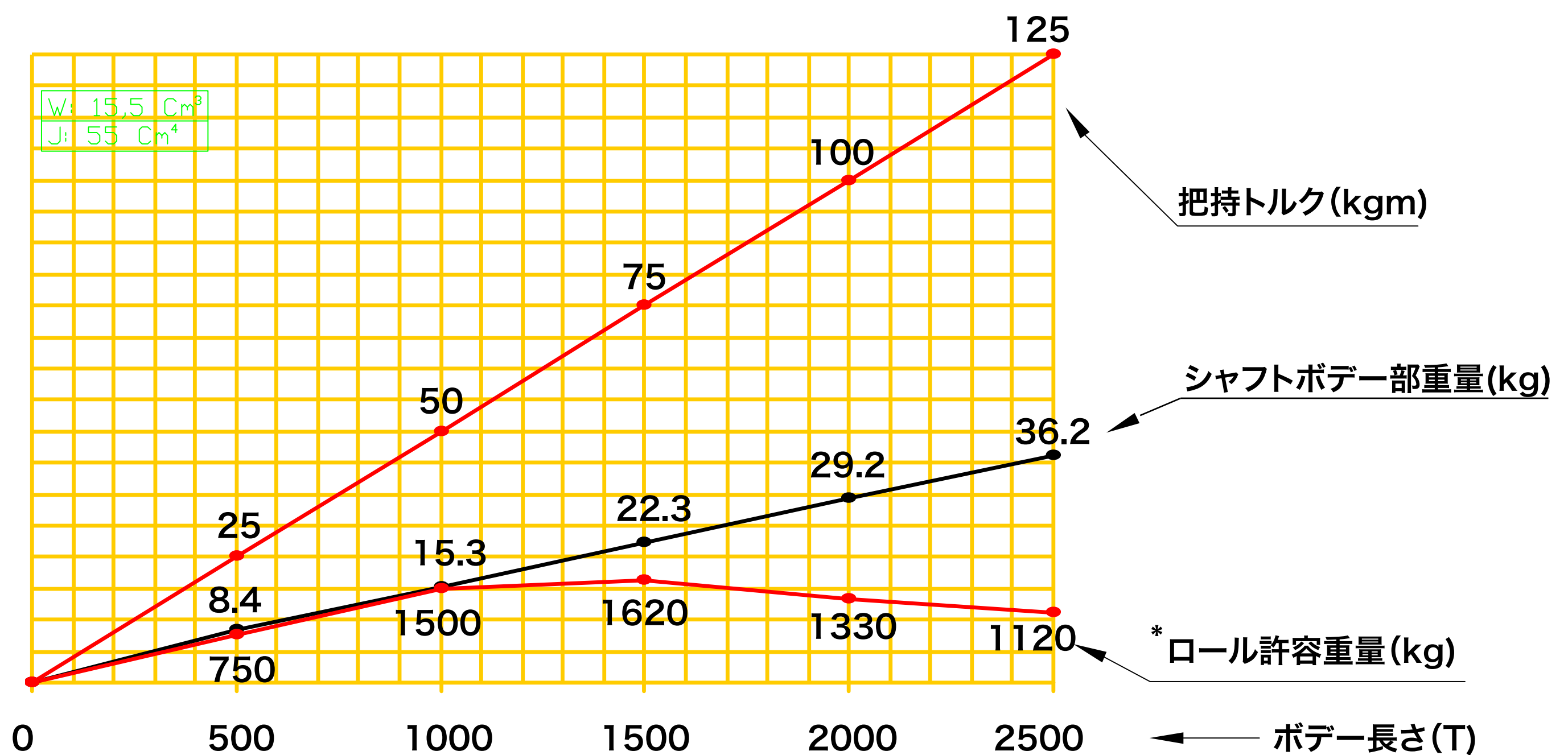
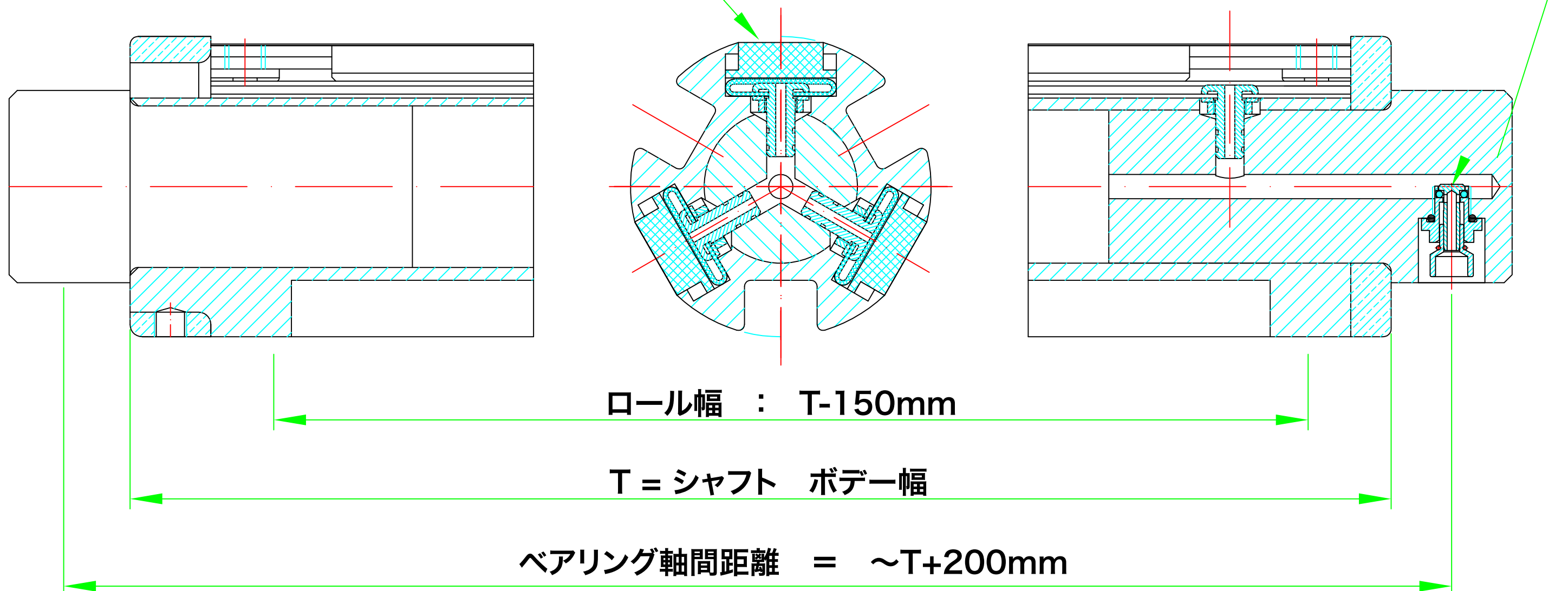
3" 軽量スチール モデル C3SGL or C3SNL

3"コアでありながら、より重量の大きなロールを扱うアプリケーションに適したシャフトです。 スチールボデーは亜鉛メッキが標準仕様です。

硬質ナイロン又はゴム製のグリップング ストライプ

エア注入バルブ 1/8 NPT

(解放時には弁を押し込む)



* 巻き取りで原反を2個以上にスリットされた場合の許容重量はこの数値の1/2として計算してください。



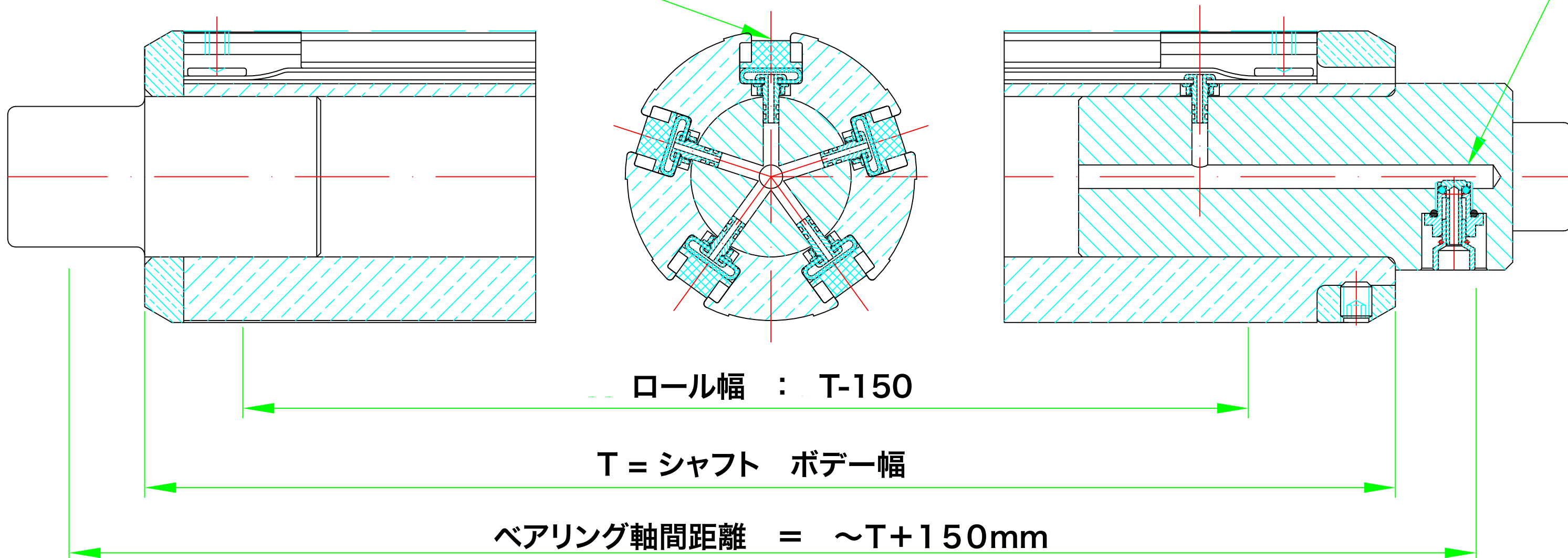
This drawing cannot be copied or reproduced without a previous written authorization from ATEM

3”モデル C5AG

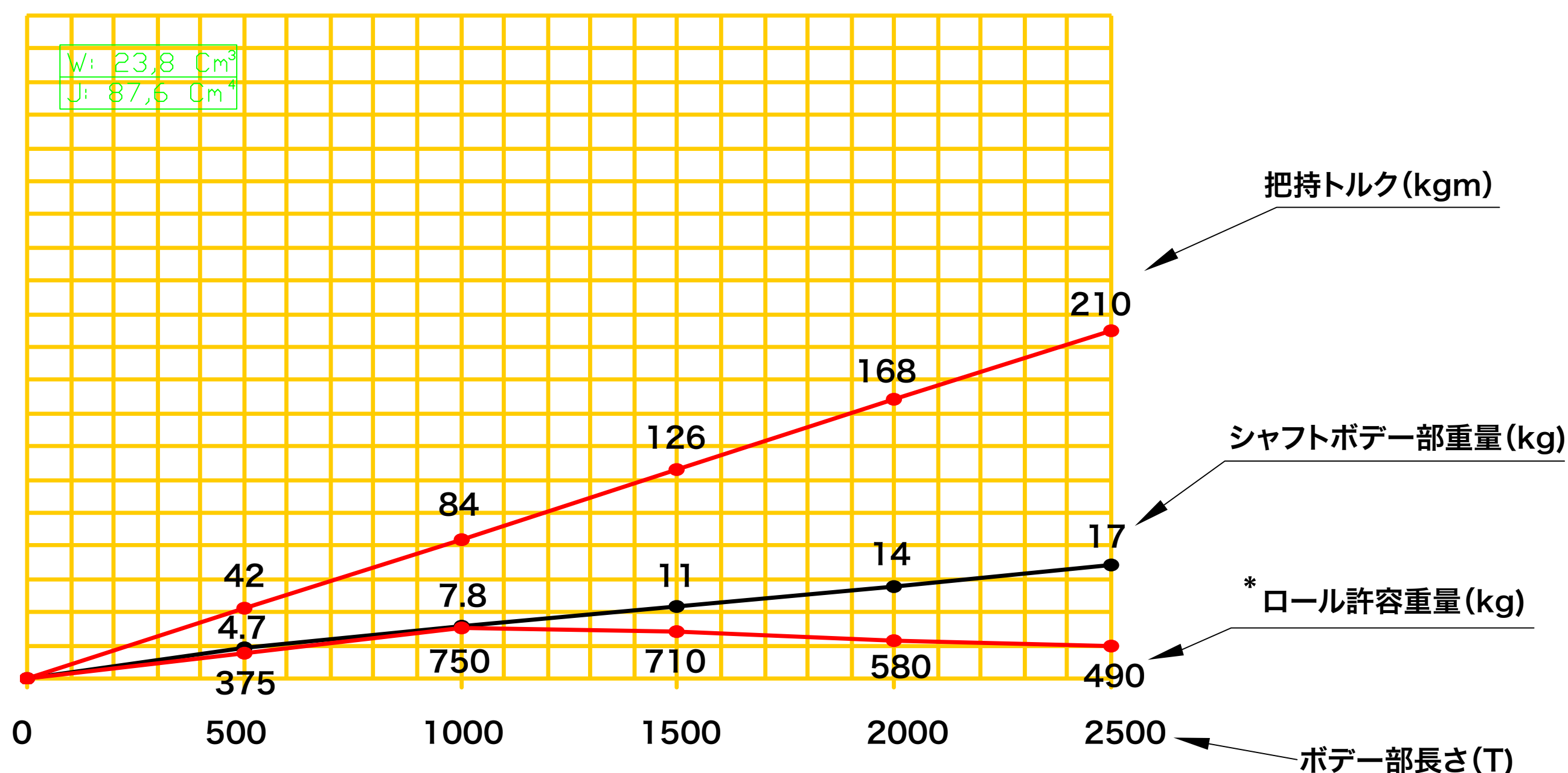
5カ所のグリップング ストライプが同時に拡張して、より大きなコア把持トルクを発揮します。 又このモデルはリーフタイプの代わりとしても良く使われています。

5カ所のゴム製グリップング ストライプ

エア注入弁 1/8” NPT (解放時には弁を押し込む)



技術データ



* 何条かにスリットされたロールを巻取る場合の許容重量は上記数値の1/2として計算してください



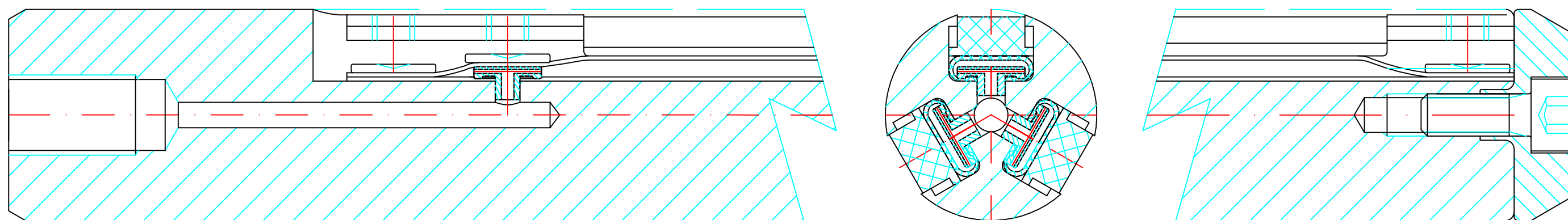
This drawing cannot be copied or reproduced without a previous written authorization from ATEM

Ø25mm 片持ち型 モデル C3SNorC3SG

3”紙管より細いエアシャフトのご要望には、1/2”，25mm, 30mm, 40mm, 45mm, 50mm, 60mm, 70mmなど多様な径にお応えすることが出来ます。 材質は基本的には亜鉛メッキのスチール製となります。

エア注入弁

ゴム又は硬質ナイロン製グリップング ストライプ



T = シャフトボデー



Ø12.5mm片持ちシャフト



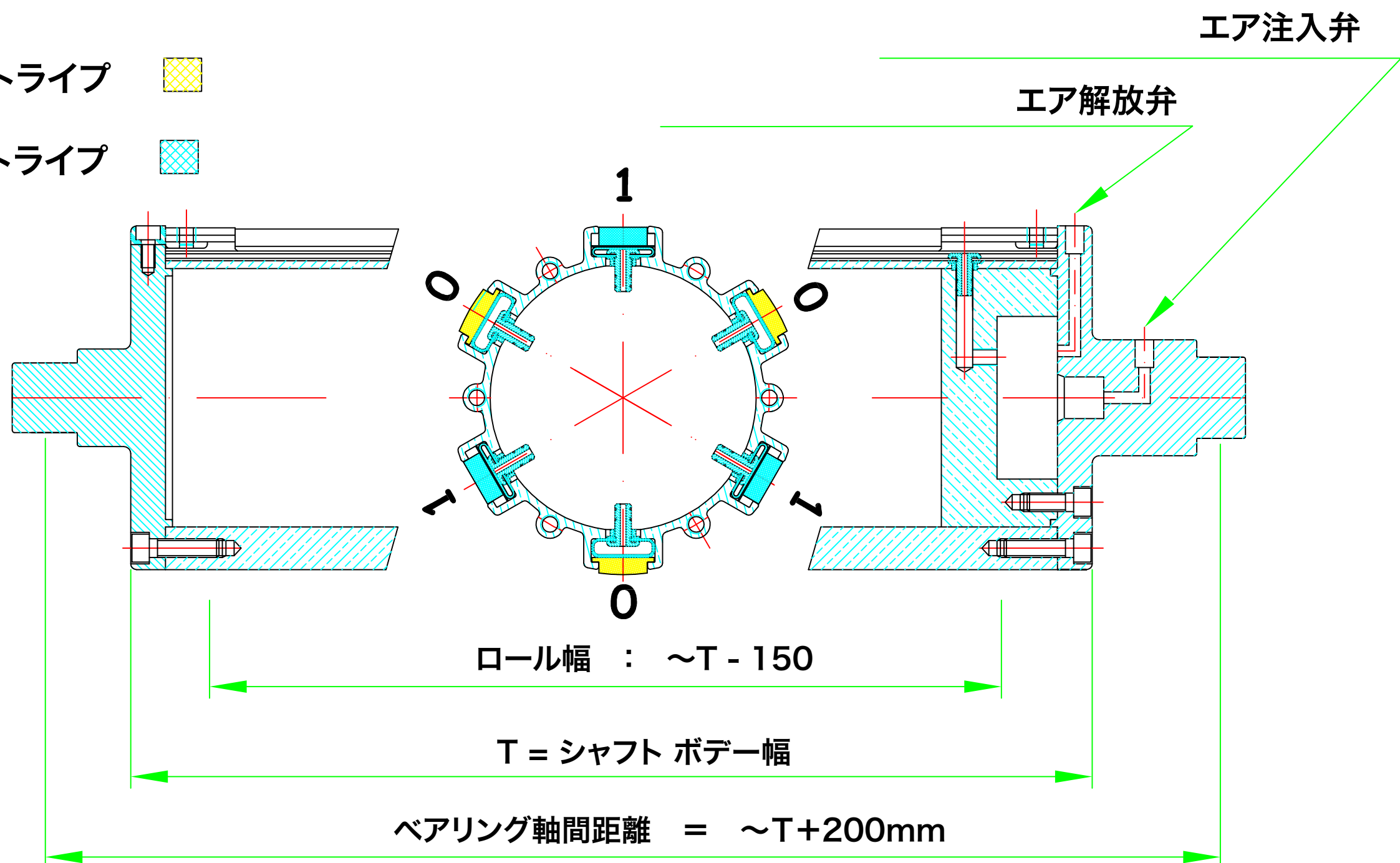
This drawing cannot be copied or reproduced without a previous written authorization from ATEM

6" スーパーライト C6ANJGSL 3+3

大きな耐荷重性能を発揮する6"シャフトながら
アルミ合金製プロファイルボデーによる軽量化
で作業者の負担を大幅に軽減します

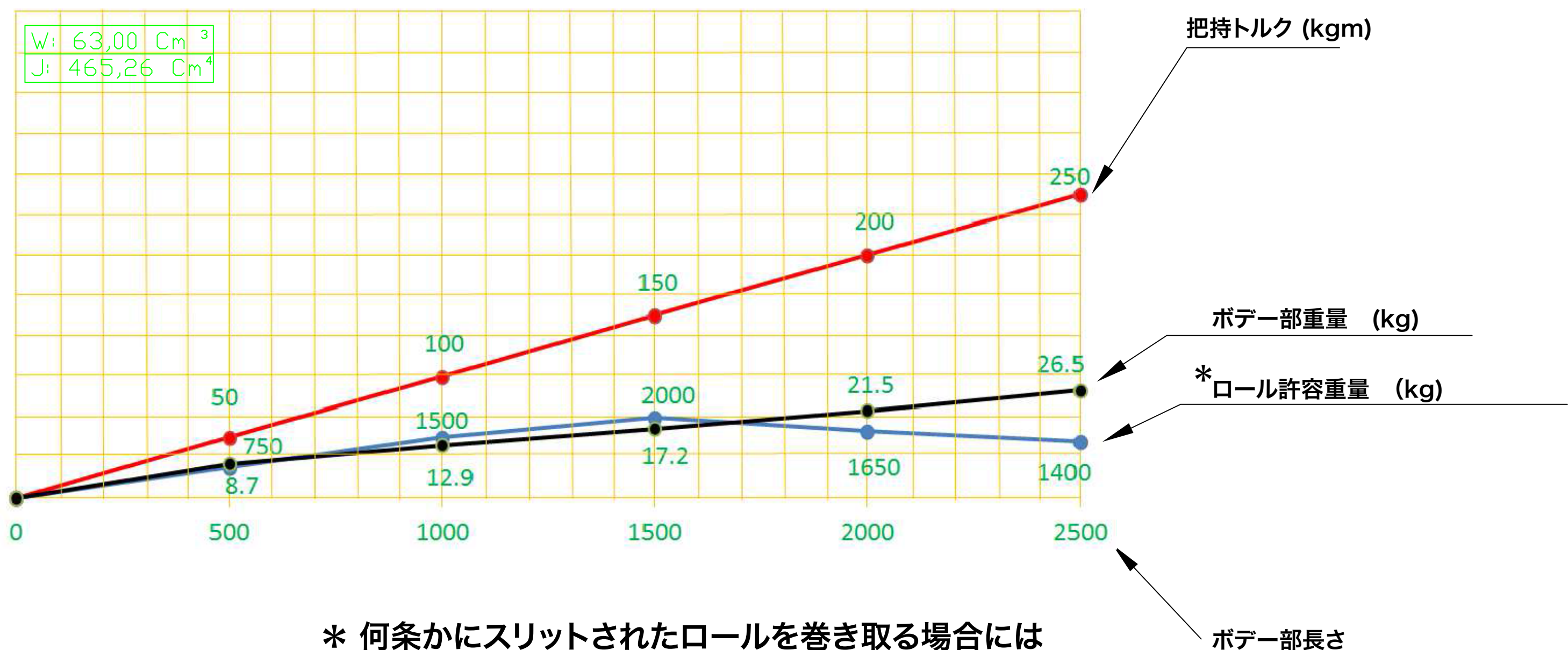
0 センタリング ストライプ 

1 グリッピング ストライプ 



作動順序 :

- + エア注入弁からエアを注入すると、最初にセンタリング ストライプが先行して拡張しコアの中心に保持され、やや遅れてグリッピング ストライプが拡張し、コアを強固に把持する。
- + シャフトを抜き出す時には、エア解放弁にエアを注入すると全てのストライプのエアが同時に抜け、ストライプはボデー外径の内側に収納される。





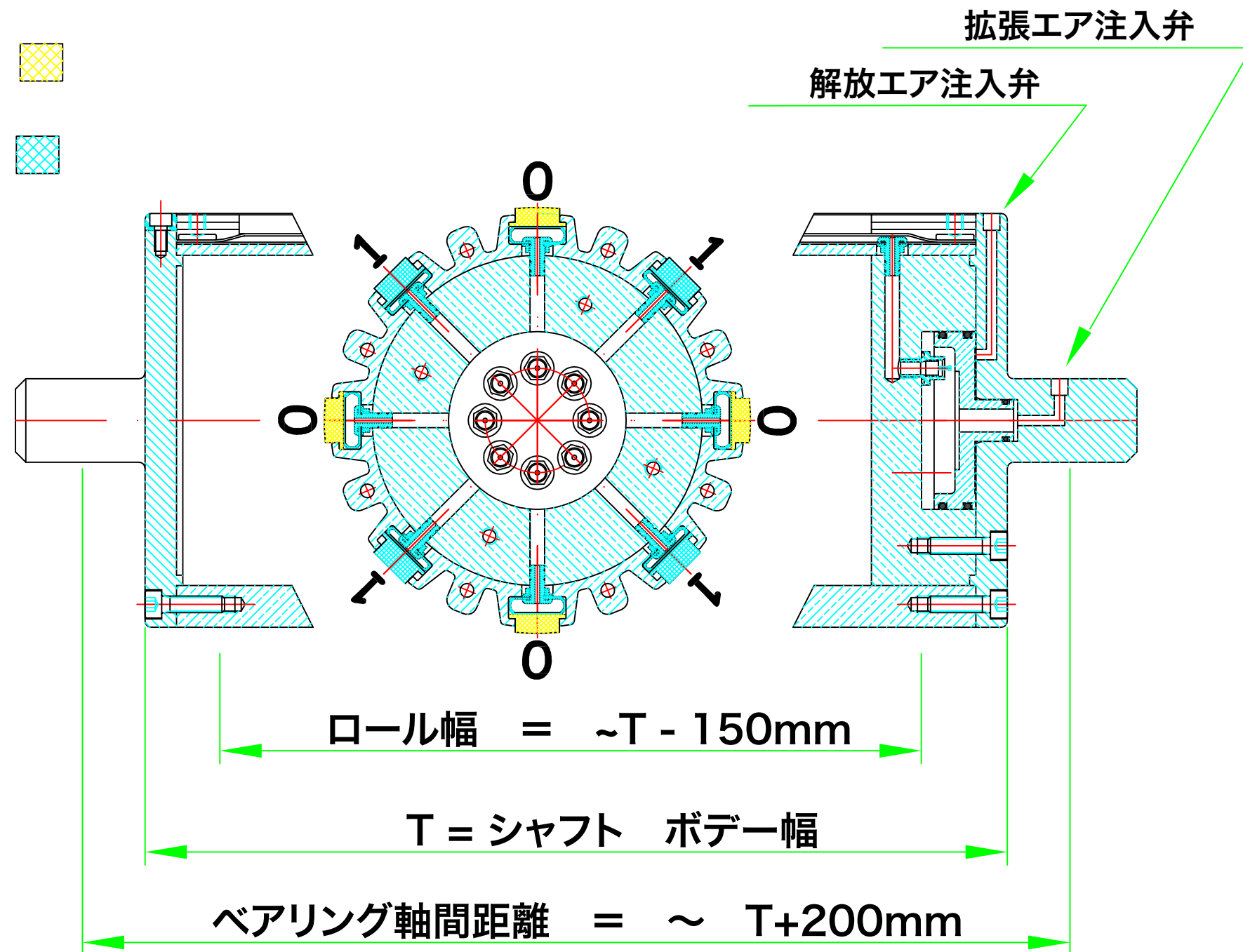
This drawing cannot be copied or reproduced without a previous written authorization from ATEM

8" モデル C8ANGJ 4+4 標準タイプ

コアサイズ8"の大口径モデルで、200mm, 10" など $\phi 500\text{mm}$ まで、アルミ合金製の大口径軽量シャフト製作のご要望にお応えします。

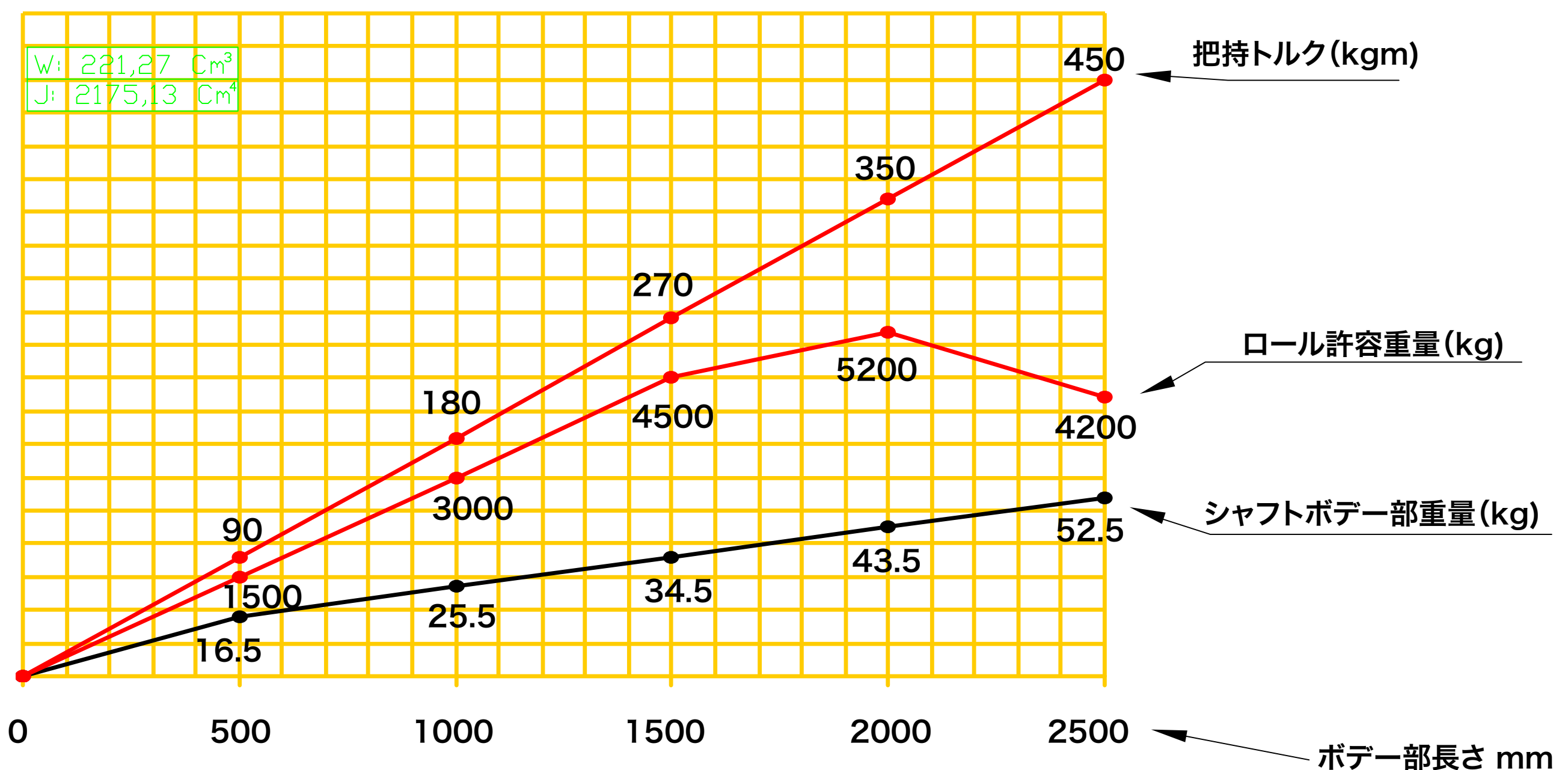
0 センタリング ストライプ 

1 グリップング ストライプ 



作動順序

- + 0.6 - 0.8MPaのエアを拡張用注入弁に入れると、まずセンタリング ストライプが拡張してコアの中心にセットされ、その後少し遅れてグリップング ストライプが拡張して、コアを確実に把持します。
- + 解放エア注入弁に、0.2 - 0.7 MPaのエアを注入すると8本のストライプは同時にエア圧から解放されてボデー内部に収納されます。





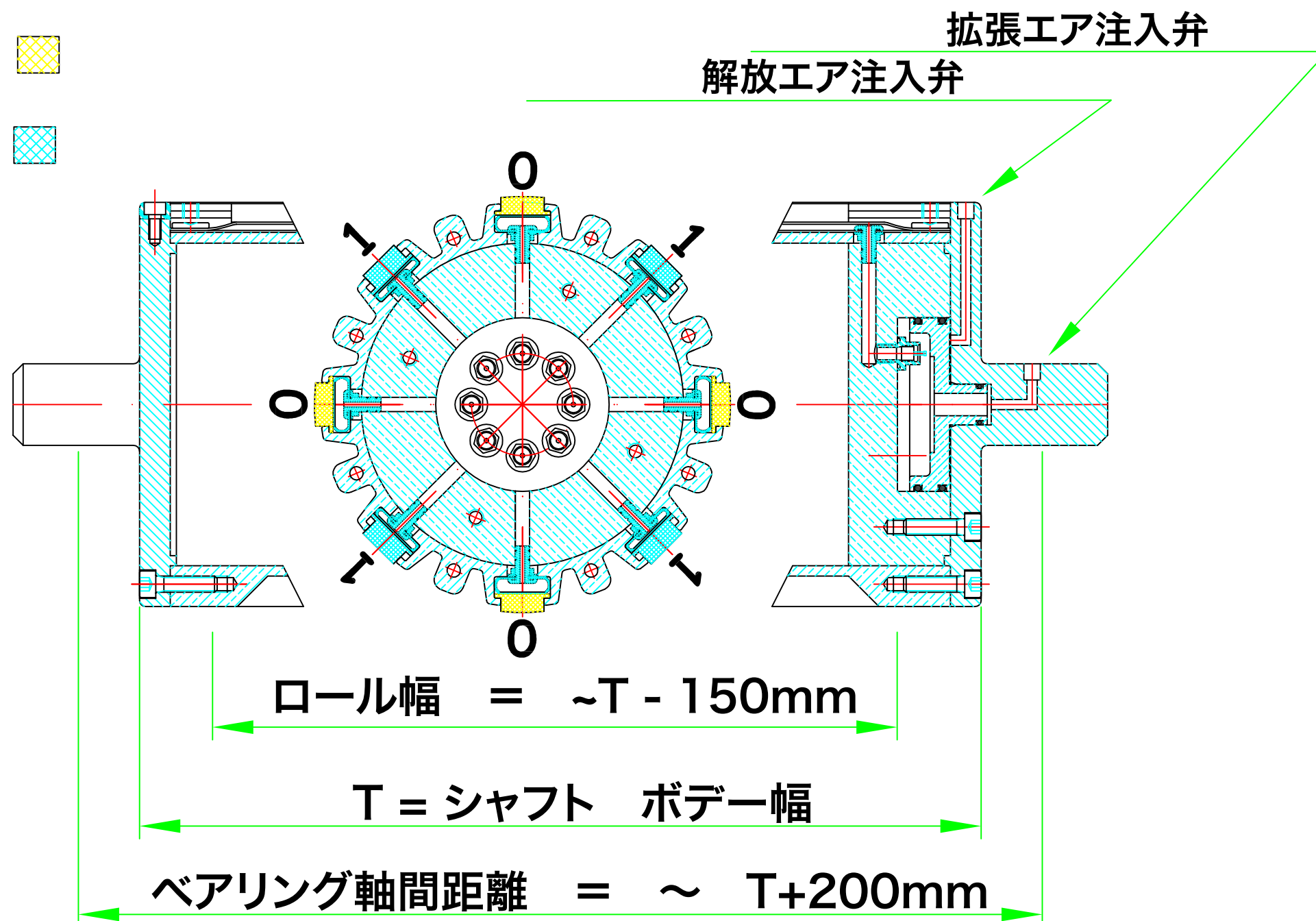
This drawing cannot be copied or reproduced without a previous written authorization from Atem

8” モデル C8ANGJL 4+4 軽量タイプ

8” コアサイズ用をより軽量化したモデルです。 作動要領は標準タイプと同じです。

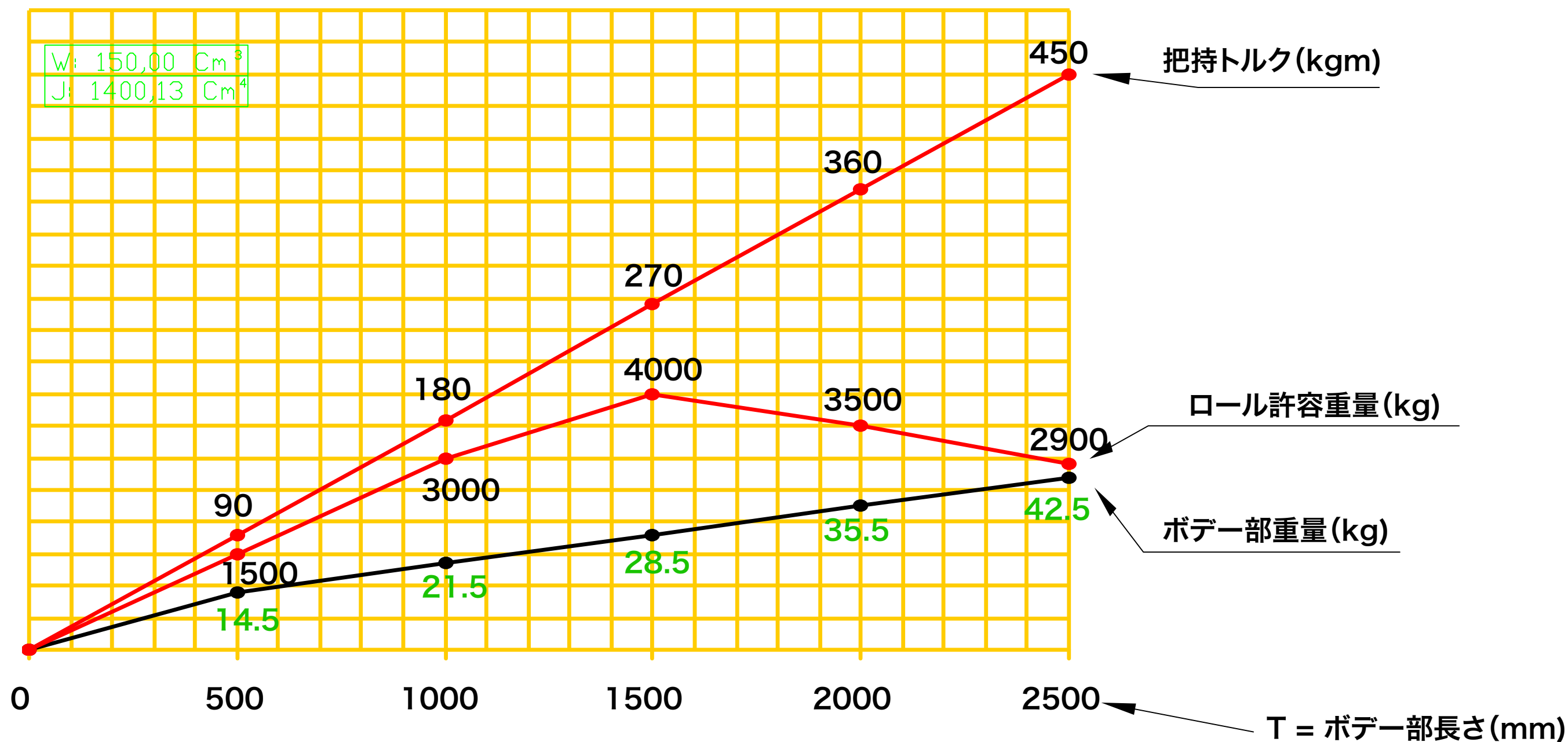
0 センタリング ストライプ 

1 グリップング ストライプ 



作動順序

- + 0.6 - 0.8MPaのエアを拡張用注入弁に入れると、まずセンタリング ストライプが拡張してコアの中心にセットされ、その後少し遅れてグリップング ストライプが" 拡張して、コアを確実に把持します。
- + 解放エア注入弁に、0.2 - 0.7 MPaのエアを注入すると8本のストライプは同時にエア圧から解放されてボデー内部に収納されます。





This drawing cannot be copied or reproduced
without a previous written authorization from ATEM

シャーカットナイフ 下刃固定シャフト

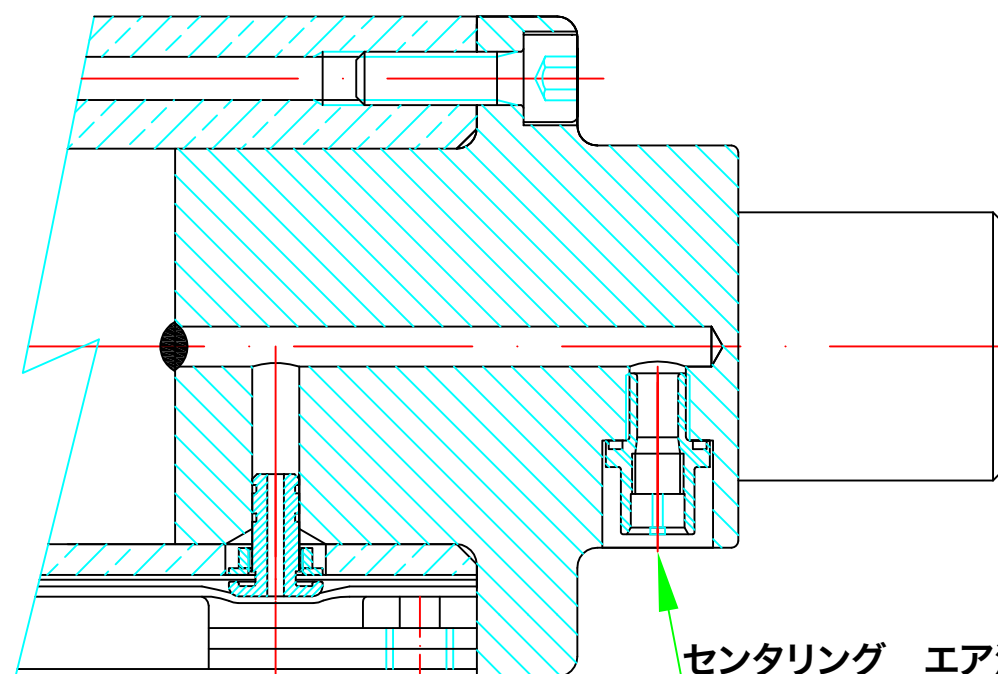
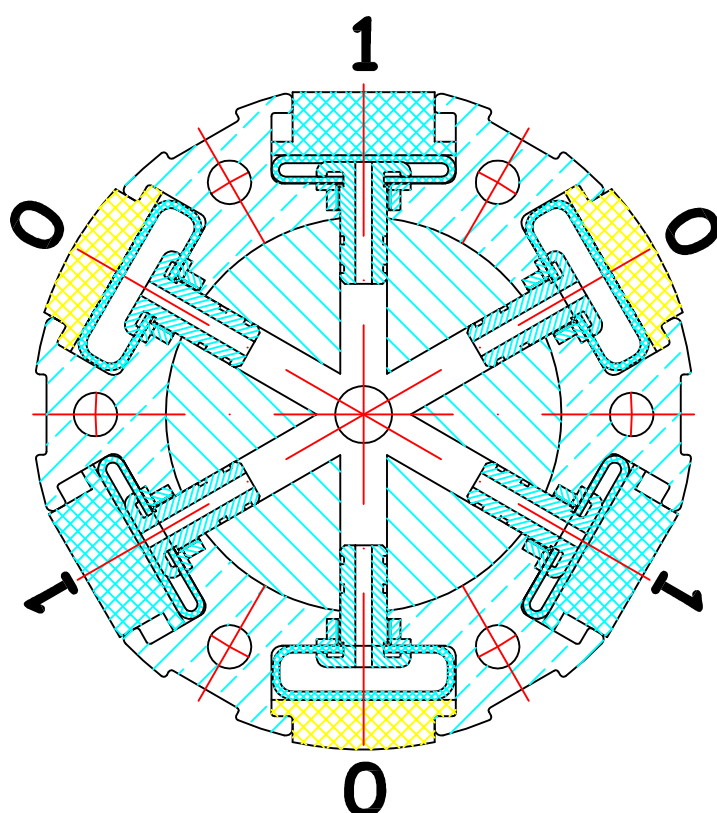
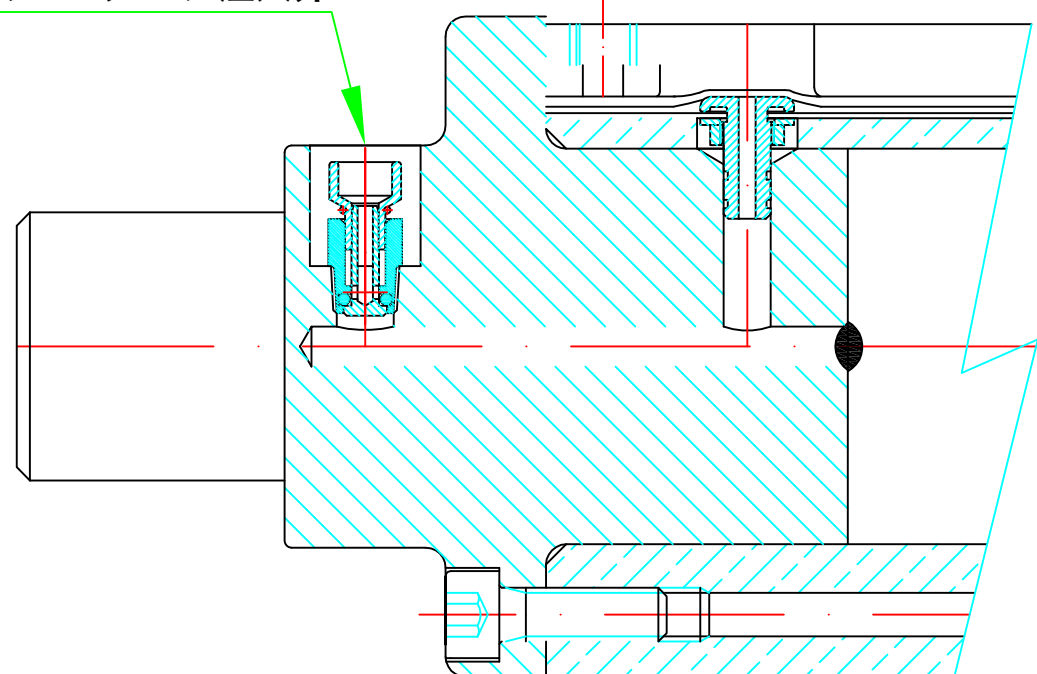
モデル C6ANG 3+3 Ø100 - 120 - 150 - 6"

新設のみならず既存の下刃シャフトをこれに改造する
ことでスリット作業の大幅な効率化を図ることができます。

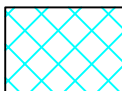
0 センタリング ストライプ 

1 グリップング ストライプ 

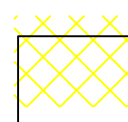
グリップング エア注入弁



センタリング エア注入弁
(解放時には弁を押し込む)

ゴム製グリップング ストライプ x 3 

3カ所の硬質ナイロン製センタリング ストライプはユーザー指定の
コア内径に合うように精密に研磨して出荷されます。



作動順序

- ステップ1. センタリング エア注入弁から0.4～0.6MPaのエアを注入してセンタリング ストライプを拡張させ、下刃をシャフトの中心軸に調芯させる。
- ステップ2. 下刃を正確な所定位置に移動させる。
- ステップ3. グリップング エア注入弁から0.4～0.6MPaのエアを注入すると下刃は完全に固定される。
- ステップ4. 下刃の位置を変更する場合には、グリップング ストライプの弁を押し込んでエアを解放しステップ2. の作業を繰り返す。





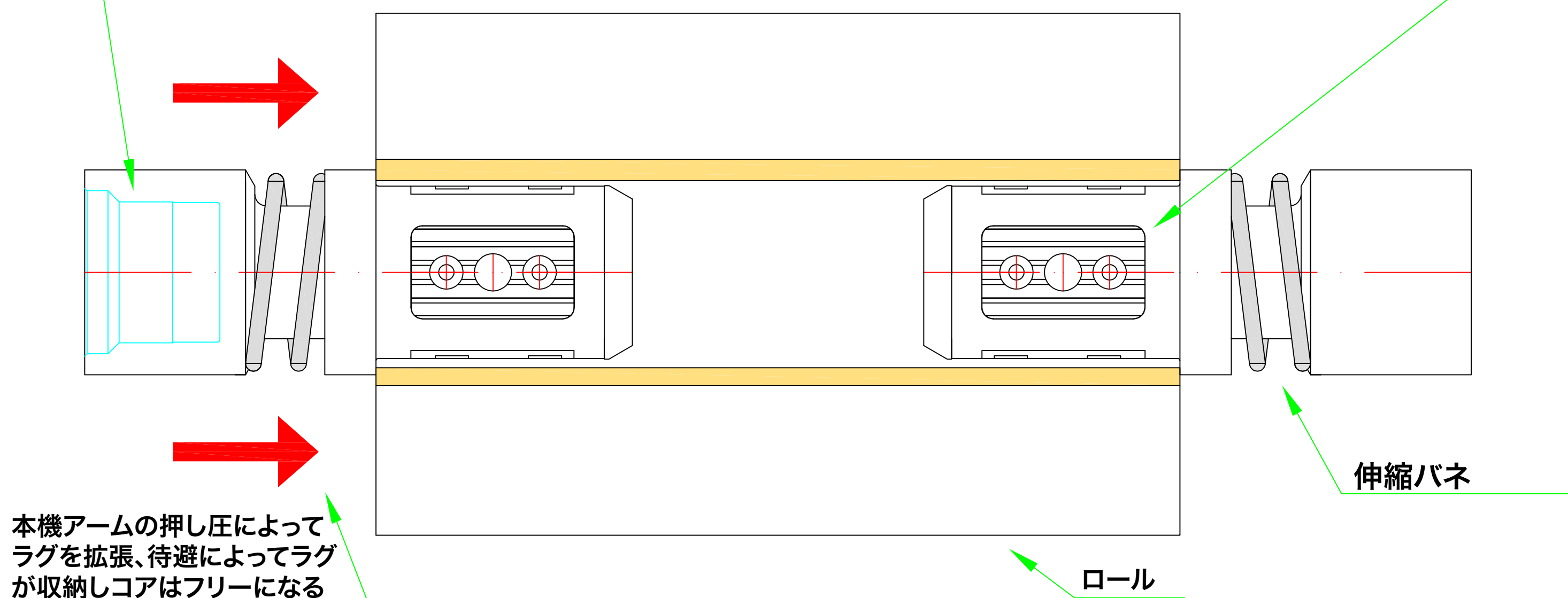
This drawing cannot be copied or reproduced without a previous written authorization from ATEM

メカニカル スラスト チャック

押しバネの伸縮によってラグが開閉するタイプのチャックなので
圧縮空気の回路が不要で、機械構造をよりシンプルに出来ます。

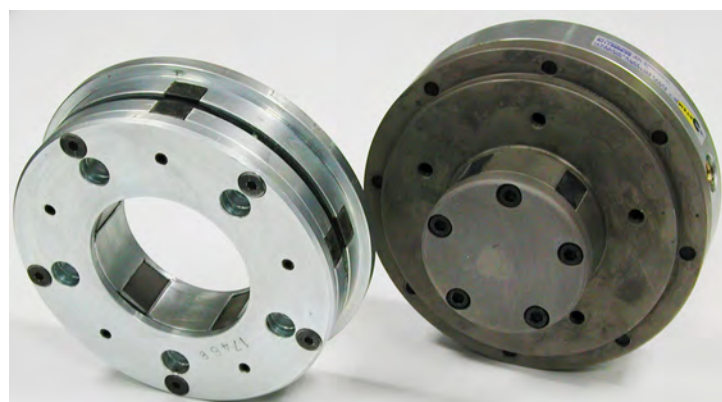
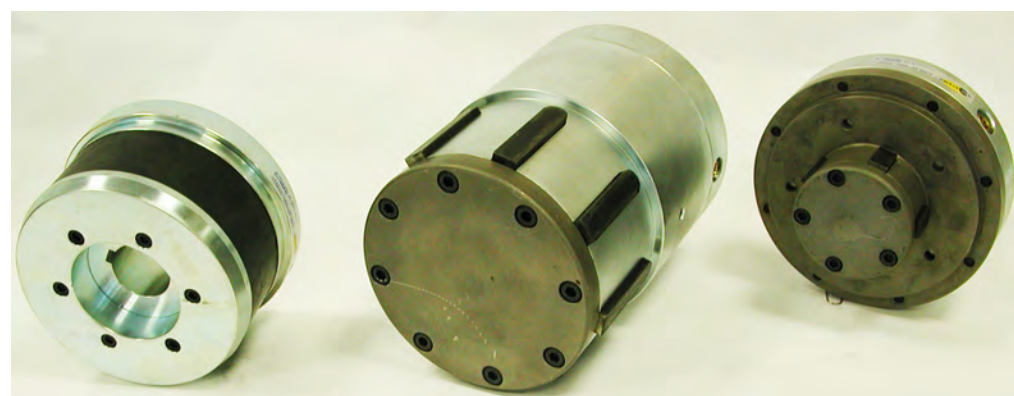
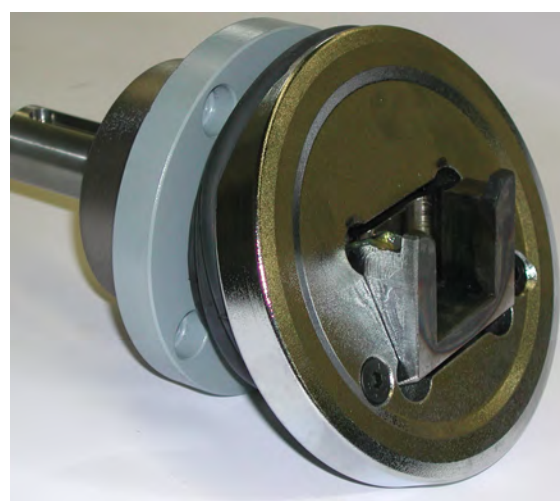
本機側アームとの取り付け部
(ユーザー仕様に合わせ製作)

3"ないし6"のコアに対応する拡張ヘッド



- + チャック作動所要押し圧力 : 400kg
- + 最大許容ロール重量 : 1500kg

ATEM社は欧米の様々なOEMが要求される独自の仕様に応じて
機械式また、エア駆動式のチャックを設計し供給してきております。

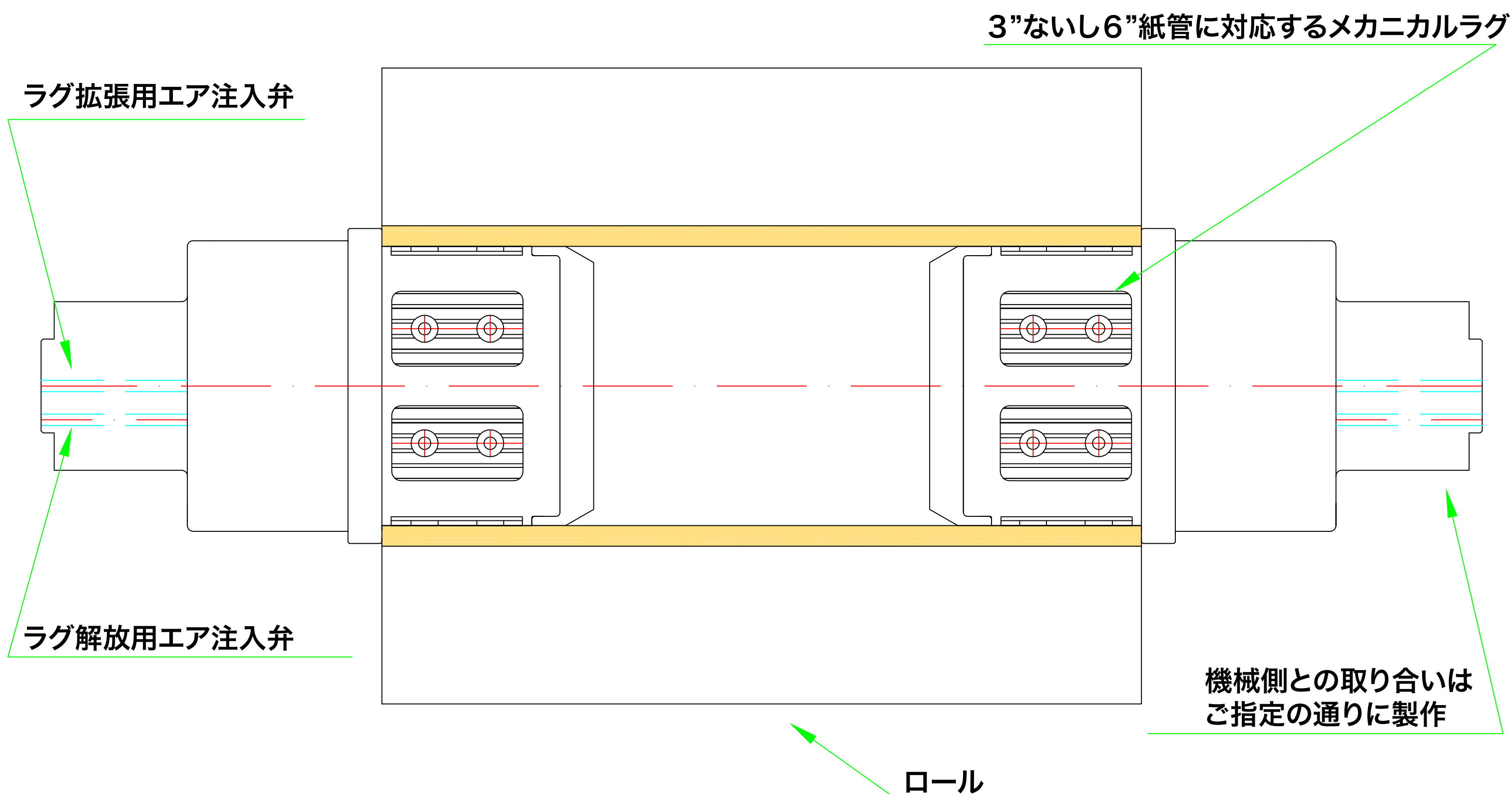




This drawing cannot be copied or reproduced without a previous written authorization from ATEM

3" or 6" エア・メカニカル チャック

エアを注入することで、メカニカルラグが拡張しコアをグリップするタイプのチャックです



特徴 :

- + エアの注入は機械側にリンクした自動作動又は作業者による手動注入を選択
- + パーフェクトな調芯
- + 高速機に適応
- + 大きな耐荷重性能
- + コア端面にダメージのないデザイン

最大許容荷重 : 2800kg