



## ATEM エヤシャフト・チャック

超軽量で作業者の負担軽減・自動調芯機能  
高い信頼性・その場で修理可能な構造

コア内径1/2"から500mmまで制作可能





### C10 ANGJ 5+5

10”(コア径250mm)、12”(コア径300mm)用のシャフトで、5本のナイロンストライプが先に拡張してコアの中心に正しくセットされ、その後5本ゴム製ストライプが拡張してロールを確実に保持します。

### C2/3 C2/3 AG & C2/3 SG



3”より細いシャフトのご要望に対応するモデルです。コアの内径1/2”,25、30、40、45、50、70mmなどの特殊仕様に対応します。要求される耐荷重によってアルミ合金製かスチール製で製作します。

### C6 ANGJ 3+3

4”(コア径100mm)、5”(コア径127mm)、6”(コア径152.4mm)用のシャフトで、3本のナイロンストライプが先に拡張してコアの中心に正しくセットされ、その後3本のゴム製ストライプが拡張してロールを確実に保持します。



### シャークット下刃固定シャフト



ATEMに特筆される機能であるセンタリングとグリップ機能に分かれた拡張ストライプのシステムは、シャークットナイフの下刃固定シャフトとして優れた性能を発揮します。センタリングのストライプだけにエア注入すると下刃は調芯された位置で固定されながらもスムーズに移動でき、正確な位置決めをしてからグリップストライプにエアを注入し完全に固定するので、ネジ止め方式に比べ格段に作業効率が向上します。

### C6 AG/C6SG 3+3

3”シャフトで、アルミ合金製あるいはスチール製で製作します。6本のストライプの内、3本はナイロンでコアの中心に正しくセットした後、ゴム製ストライプがロールを確実に保持します。このモデルはスリッターの巻き取り軸に使われるリーフタイプの代わりに使用出来ます。



### セーフティー チャック



手動、半自動のワインダーなどの軸受けとして普及しているセーフティー チャックもATEM社ではOEMのご要望に即してさまざまなデザインのセーフティー チャックを製造し供給することができます。

### C5 AG - スリット リール

3”用シャフトですが、ATEM社の特許になる特殊なゴム製ストライプが5本備わっており、このシャフトは特に巻き取り軸で細幅にスリットされた多条ロール用リーフタイプ シャフトに代わるものとして開発されました。



### エア/メカニカル チャック



自己センタリング機能を持った、シャフトレス機用チャックです。コア内径70mmから500mmまでの仕様に対応出来ます。本体材質はスチール製で、機械との取り合い部はご指定のデザインで製作致します。

### C8 ANGJ 4+4

ナイロンとゴムのストライプが合計8本装着されたこのモデルは8”(コア径200mm)のロールに対応したシャフトで、4本のナイロンストライプが先に拡張してコアにセンタリングを行い、その後ゴム製ストライプがロールを確実に保持します。



### 大口径用アダプター

ATEMパテントの特殊ゴム製ストライプを円周方向に複数設置した、大口径用アダプターで、コアの内径200mmから1000mmに対応出来ます。軽量化を図るため本体材質はアルミ合金製又は特殊樹脂を用いることもあります。

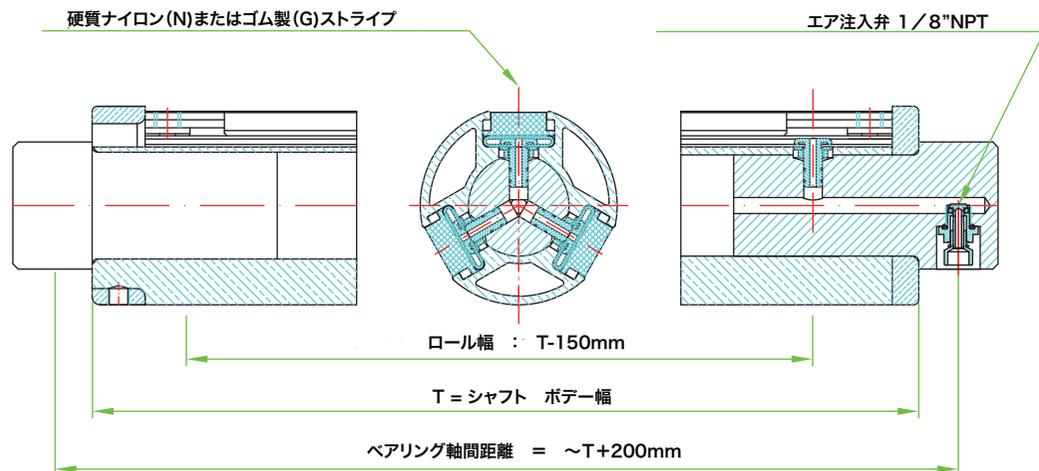




### 3" 軽量タイプ C3ANL or C3AGL

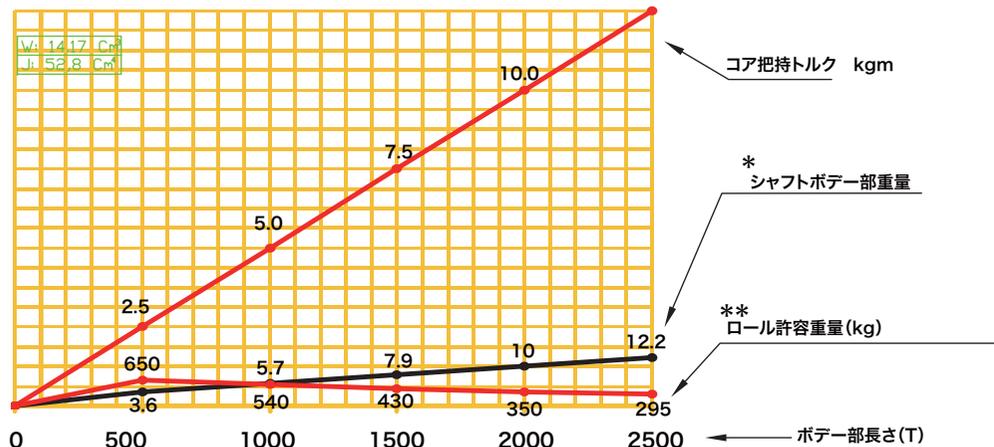
ロール重量が比較的軽く、エアシャフトを出来るだけ軽量化して作業者の負担軽減を図りたいという用途に適しています。

This drawing cannot be copied or reproduced without a previous written authorization from Atem



所要エア注入圧力 : 5~6Bar (最大7bar)

### 技術データ



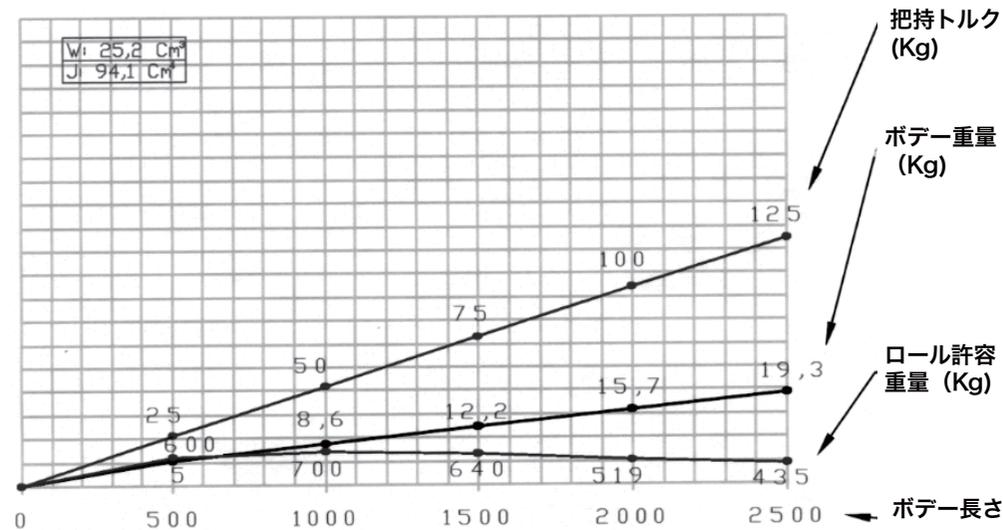
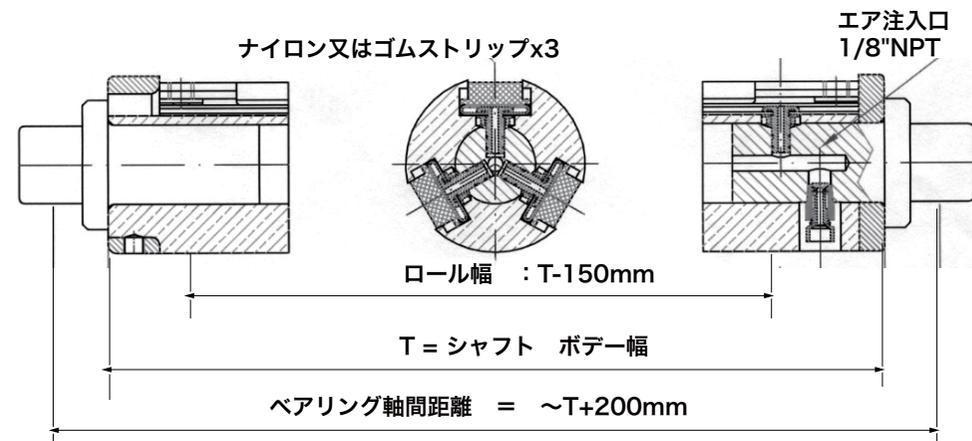
\* 実際に製作されるシャフトのトータル重量はスチール製の軸端部重量が加算されます

\*\* 巻き取りで原反を2個以上にスリットされた場合の許容荷重はこの数値の1/2として計算してください。



### 3" C3AN or C3AG 標準タイプ

ロール荷重が比較的大きい場合の仕様に適しています。標準はアルミ合金製ですが、より荷重の大きい場合にはスチール製での制作も致します。



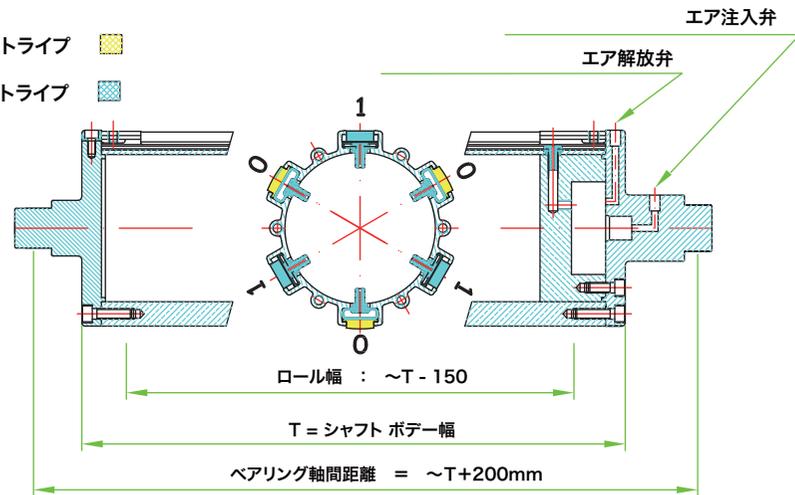


## 6" スーパーライト C6ANJGSL 3+3

大きな耐荷重性能を発揮する6"シャフトながら  
アルミニウム製プロファイルポデーによる軽量化  
で作業者の負担を大幅に軽減します

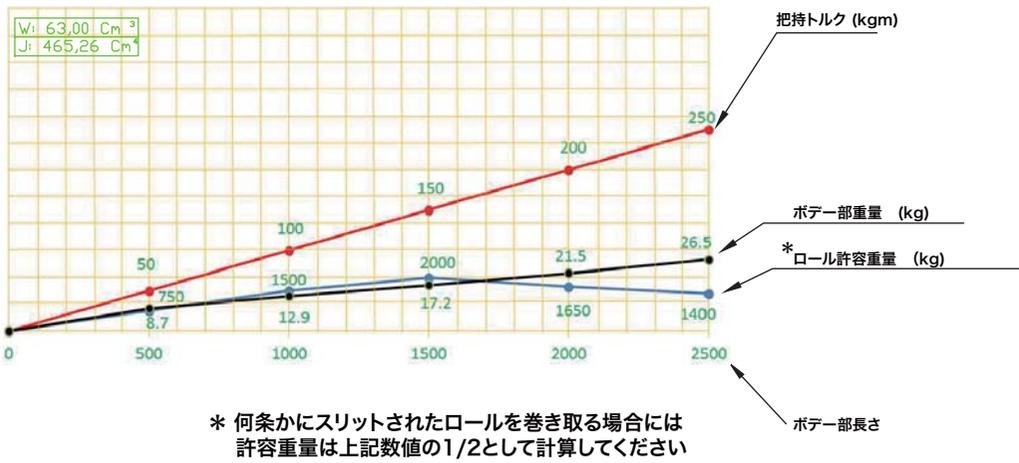
This drawing cannot be copied or reproduced  
without a previous written authorization from ATEM

- 0 センタリング ストライプ
- 1 グリッピング ストライプ



作動順序 :

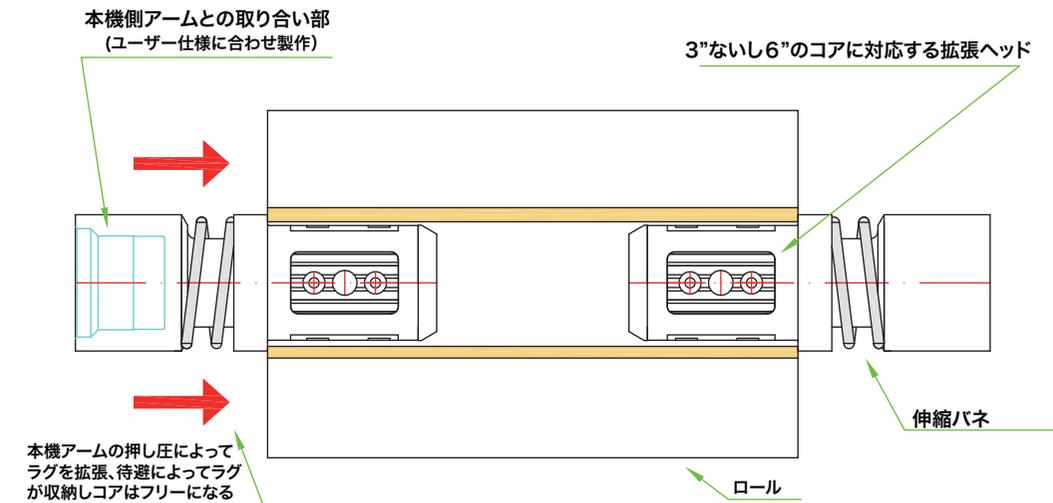
- + エア注入弁からエアを注入すると、最初にセンタリング ストライプが先行して拡張しコアの中心に保持され、やや遅れてグリッピング ストライプが拡張し、コアを強固に把持する。
- + シャフトを抜き出す時には、エア解放弁にエアを注入すると全てのストライプのエアが同時に抜け、ストライプはポデー外径の内側に収納される。



## メカニカル スラスト チャック

押しバネの伸縮によってラグが開閉するタイプのチャックなので  
圧縮空気の回路が不要で、機械構造をよりシンプルに出来ます。

This drawing cannot be copied or reproduced  
without a previous written authorization from ATEM



本機アームの押し圧によって  
ラグを拡張、待避によってラグ  
が収納しコアはフリーになる

- + チャック作動所要押し圧力 : 400kg
- + 最大許容ロール重量 : 1500kg

ATEM社は欧米の様々なOEMが要求される独自の仕様に応じて  
機械式また、エア駆動式のチャックを設計し供給してきております。





ATEM社は、イタリアのコンバーテック機械のメーカーで設計技師として長年の経験を積んで来た、Mr.Giuliano Muscaritoloが1987年に創業以来独自の設計になるエアシャフトの専門メーカーとして今ではEU市場の多くのOEMに標準シャフトとして採用され、高い信頼を得ております。

主な特徴は

- 従来よりも軽量である
- 現場での修理が容易である
- 独自の自動調芯機構を持っている
- 高い信頼性、しかも低価格である



**ATEM** di Muscaritolo Giuliano & C. s.a.s.  
[www.atem2000.it](http://www.atem2000.it)

**techno**  
**support**  
[www.technosupport.co.jp](http://www.technosupport.co.jp)